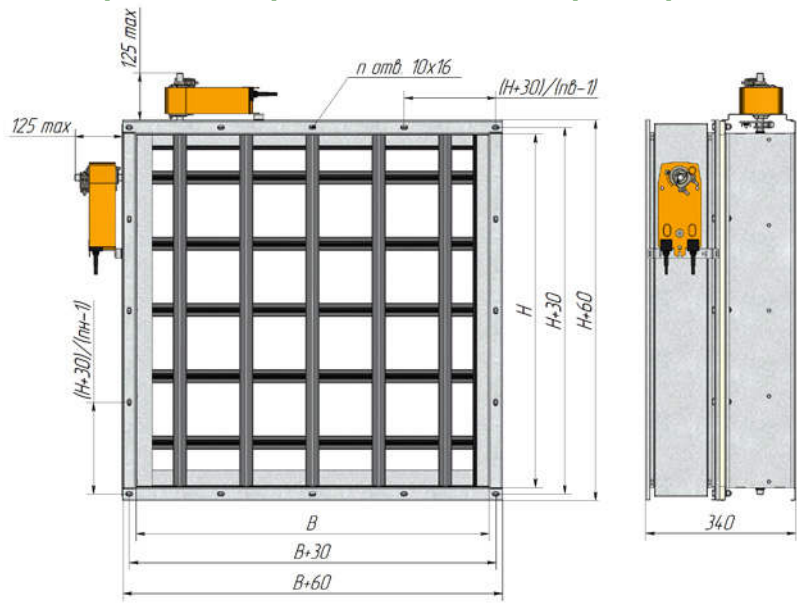


Габаритные и присоединительные размеры



Минимальный размер Н×В = 460×460 мм
Максимальный размер Н×В = 2000×2000 мм
Возможно кассетное исполнение

п – кол-во отв 10х16 во фланцах
клапана с одной стороны; $p = 2(n_v + n_n) - 4$

n_v – кол-во отв в одном горизонтальном ряду
(по таблице 1)

n_n – кол-во отв в одном вертикальном ряду
(по таблице 1)

Масса

Н×В, мм		460×460	600×600	800×800	900×900	1000×1000	1200×1200	1500×1500	2000×2000
Масса, кг (±10%) ¹⁾	исп. •Н •К								
	исп. •Ц								

1) Масса клапана указана без исполнительного механизма.

Таблица 1

В(Н), мм	460≤В(Н)<560	560≤В(Н)<760	760≤В(Н)<960	960≤В(Н)<1160	1160≤В(Н)<1360	1360≤В(Н)<1560	1560≤В(Н)<1760	1760≤В(Н)<1960	1960≤В(Н)<2000
n_v , шт									
n_n , шт									

2) Отверстия в углах клапана учтены одновременно в обоих рядах

Кассетное исполнение / Монтаж / Аэродинамическая характеристика / Маркировка /
Типоразмерный ряд. Живое сечение (м²). Комплектация электроприводом
Аналогично клапану ГЕРМИК®х2С

ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)

Габаритные и присоединительные клапана ГЕРМИК×2П

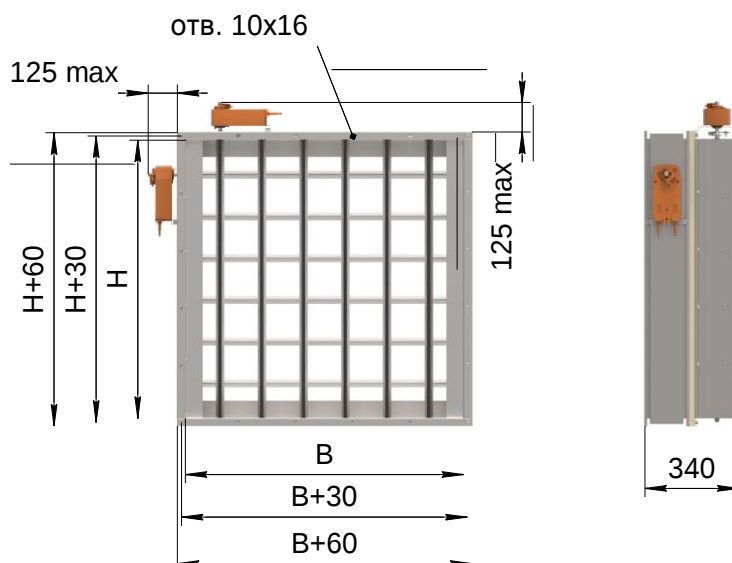


Рисунок А.1 - Клапан ГЕРМИК×2П

Схема сборки кассетного клапана

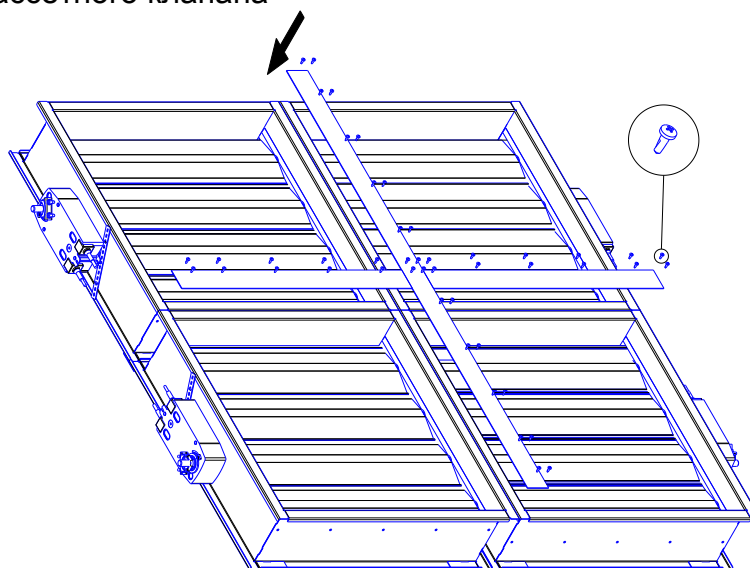


Рисунок А.2- Схема сборки кассетного клапана

Для клапанов, у которых высота $H > 2000$ мм и(или) $B > 2000$ мм, клапан будет изготовлен в кассетном исполнении. Клапаны поступают к заказчику в полностью собранном виде, кроме случаев, когда размеры клапана превышают максимально допустимые размеры для транспортировки. В последнем случае клапаны дополнительно оснащаются соединительными накладками (входящими в комплект поставки), с помощью которых монтажники оборудования на объекте собирают изделие в цельную конструкцию при помощи винтов самонарезающих высотой не более 13 мм и с шагом между винтами не более 150 мм с обеих сторон клапана согласно представленной схеме.

Стрелки направления потока всех кассет клапана должны быть направлены в одну сторону.